

ENERGIOPTIMERING AF PROCESVENTILATION OG UDVIKLING AF FLEKSIBLE PROCESUDSUG TIL STORE INDUSTRIELLE EMNER

Beregningsværktøj til valg af mest velegnede og energioptimale udsugningsløsning

Projektet har sikret et bedre dimensioneringsgrundlag for store procesudsugningsanlæg herunder udviklet et værktøj til ventilationsbranchen, som kan assistere brugeren med at vælge den mest velegnede og energioptimale udsugningsløsning, samtidig med at luftmængderne i såvel selve udsugningen som til rumventilation beregnes.



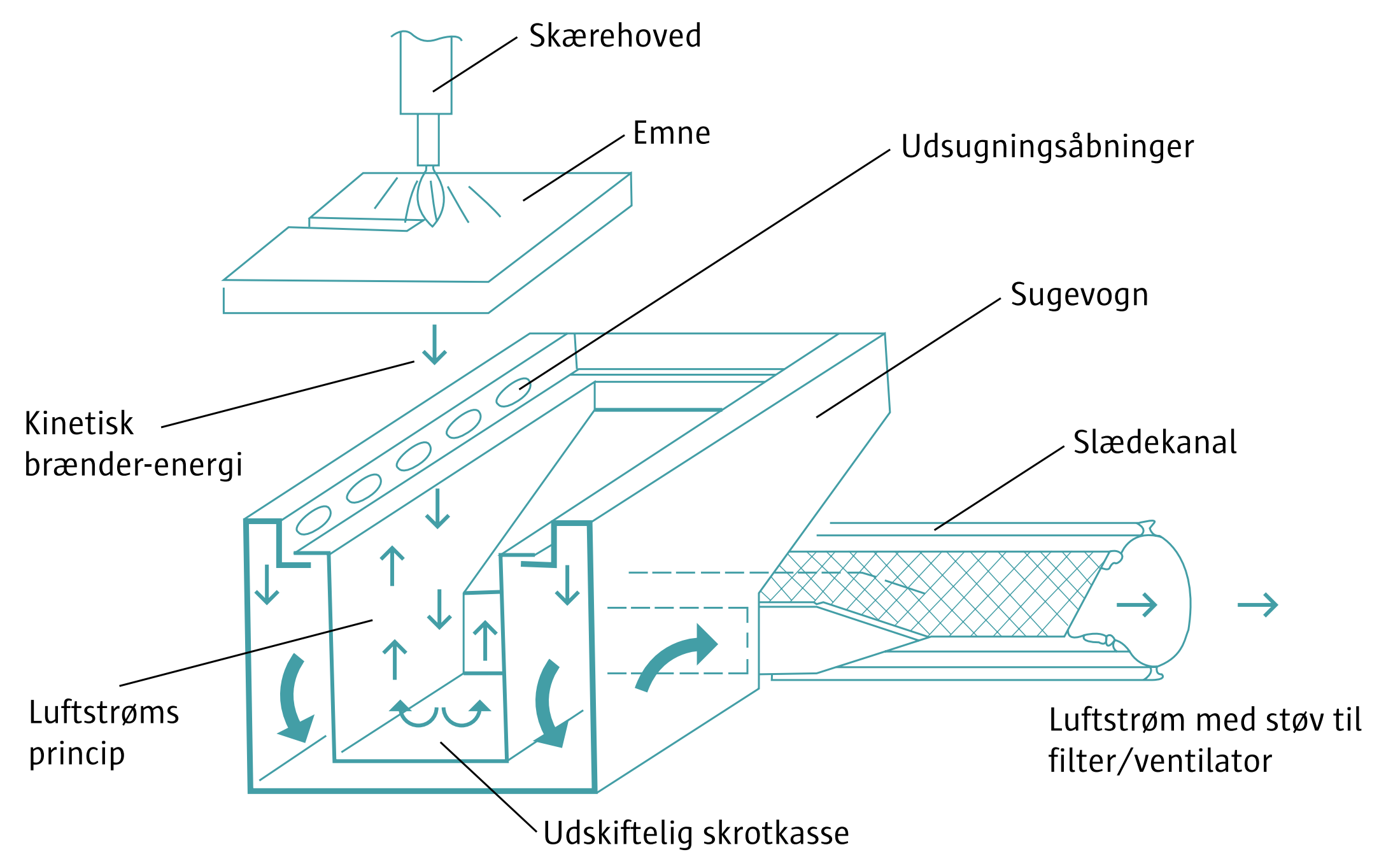
Eksempler på 3 forskellige udsugningsløsninger. Fra venstre udsugningseffektivitet: 1,0 - 0,5 - 0,25

Der kan opnås reducerede luftmængder og dermed store energibesparelser ved at modificere punktudsug, så de tilpasses de enkelte processer, eller ved at udvikle helt ny proces-tilpassede punktudsug.

Ved anvendelse af dimensionerings- og beregningsværktøjet guides brugeren frem til den rigtige basiskombination af indblæsningssystem og procesudsug i afhængighed af forureningstype m.m.

Projektet har taget udgangspunkt i allerede kendte og afprøvede ventilationstekniske løsninger fra små og mindre industrielle processer ved udviklingen af løsninger til større industrielle processer (emner).

Projektet danner grundlag for udarbejdelsen af "en lille blå" om procesudsugning som supplement til den allerede eksisterende pjece om ventilation.



Skitse af ventilationsprincippet (dobbelt sugespalte).



TEKNOLOGISK
INSTITUT

FOKUS ER RETTET PÅ FØLGENDE INDUSTRIELLE SEGMENTER: MALING AF EMNER (KOLD PROCES), SLIBNING OG FRÆSNING (KOLD PROCES), SVEJSNING OG LASERSKÆRING (VARME PROCESSER) SAMT TØRRING (KOLD/VARM PROCES).